

Patent Document 3

Abstract of Patent Document 3

The following matter is indicated in Patent Document 3.

A gallium indium nitride mixed crystal ($\text{Ga}_b\text{In}_c\text{N}$: $0 < b, c < 1$, $b + c = 1$) containing GaN having a band gap of about 3.4 eV at room temperature is used as a light-emitting layer in short-wavelength LED or LD.

⑫特許公報(B2) 昭55-3834

⑤Int.Cl.³

識別記号 庁内整理番号

⑭公告 昭和55年(1980)1月26日

H 01 L 33/00
21/2057377-5 F
7739-5 F

発明の数 2

(全5頁)

1

2

⑤Ga_{1-x}In_xN発光素子の製法

⑥特 願 昭47-20053

⑦出 願 昭47(1972)2月26日

公 開 昭49-19782

⑧昭49(1974)2月21日

⑨発 明 者 新宮秀夫

京都市左京区松ヶ崎小脇町 28

⑩発 明 者 大槻徹

京都市左京区田中東春菜町23の1
祥風荘

⑪発 明 者 長村光造

京都市右京区嵯峨野秋街道町 16

⑫発 明 者 赤井慎一

大阪市此花区恩貴島南之町60住友
電気工業株式会社大阪製作所内

⑬出 願 人 住友電気工業株式会社

大阪市東区北浜5の15

⑭代 理 人 弁理士 上代哲司

⑮引用文献

米国特許 3560275 (USA) (クラス 148-171)

電子材料 昭46.12 第21~29頁

Applied Physics Letters 9(12) 1966.

12.15 第441~444頁

⑯特許請求の範囲

1 石英ガラス基板、SnO₂をコーティングした石英ガラス基板、Bp111基板、BA s111基板、GaP111基板、α-SiC0001基板、ZnO0001基板およびサファイヤ0001面上に成長させたBeS, ZnO, Bp、又はGa_{1-x}In_xNの成長層から成る基板、およびBeS若しくはBeSeから成るグループから選ばれた一種の基板上に、動作層としてGa_{1-x}In_xN混晶の層を気相成長せしめることを特徴とするGa_{1-x}In_xN発光素子の製法。

2 p型のBp若しくはBA s又は高抵抗のBeS

若しくはBeSeから成る基板上に動作層としてn型Ga_{1-x}In_xN混晶の層を気相成長せしめることを特徴とするGa_{1-x}In_xN発光素子の製法。但し、xは0と1の間の値である。

5 発明の詳細な説明

本発明はGa_{1-x}In_xNとIn_{1-x}Nの混晶、すなわちGa_{1-x}In_xN (0<x<1)を用いた可視光発光素子に関するものである。

Ⅲ-V族化合物半導体を用いた発光素子としてGaAs_{1-x}P_x (0<x<1)、Ga_{1-x}Al_xAs (0<x<1)、Ga_{1-x}In_xP (0<x<1)、GaP、Ga_{1-x}Al_xP (0<x<1)、In_{1-x}Al_xP (0<x<1)等を用いた発光素子があるが、いずれも赤色、黄色、黄緑色の発光素子しか得られていない。又深緑色から青色(又は紫色)の発光素子としてはGa_{1-x}Nを用いた発光素子が提案されている。しかしながらGa_{1-x}Nの禁制帯幅は300°Kで3.39eVもあり、光でいえば紫外光に相当する。従つてGa_{1-x}Nを用いて可視光を得るには適当な不純物単位を介する電子の遷移を用いることが不可欠となる。この場合、適当な不純物が存在するかどうかは明らかでなかつた。

本発明はGa_{1-x}In_xN (0<x<1)の均一な混晶が形成され得ることを明らかにするとともに、Ga_{1-x}In_xNを用いた優れた可視光発光素子の製法を提供するものである。

本発明の第1の発明は、電気的にバイアスをかけたときに可視光を発する発光素子の製法において、適切な基板上に動作層としてGa_{1-x}In_xN混晶の層を気相成長せしめることを特徴としている。ここで、Ga_{1-x}In_xN混晶の層をpn接合を含む層とすることができる。又n型Ga_{1-x}In_xN混晶の層を含むMin構造をもつ層を動作層とすることが出来る。

但しMは金属、iは高抵抗Ga_{1-x}In_xN又は絶縁物の層を意味する。

本発明において、適切な基板としては、石英ガ

3

ラス基板、 SnO_2 をコーティングした石英ガラス基板、BP111基板、BAS111基板、 α -SiC0001基板、ZnO0001基板、又はサファイヤ0001面上に成長させたBeS、ZnO、BP若しくはGa_{1-x}In_xNの成長層から成る基板から選択

5 することができる。
更に、n型Ga_{1-x}In_xNとのヘテロ接合をpn接合として活用するために、適切な基板としてp型のBP若しくはBASを用いたり、又、高抵抗のBeS若しくはBeSeを基板としてn型

10 Ga_{1-x}In_xNとのni接合を利用することができる。
以下本発明を実施例により説明する。

実施例 1:

本実施例は、Ga_{1-x}In_xN結晶とInN結晶とを昇華 15 させて、石英ガラス基板上にGa_{1-x}In_xNの層を成長させたものである。Ga_{1-x}In_xNの割合を変化させることによつてxの値が変化させられた。成長したGa_{1-x}In_xNの層はウルツ鉱型の結晶構造をもち、石英ガラス基板の面に垂直な方

20 向に、結晶の<0001>方向が配向する傾向があつた。この成長のメカニズムはいわゆるレオタキシャル成長によるものと考えられる。

Ga_{1-x}In_xNの層の厚さは5~10 μ であつた。

次にX線回折により結晶の格子定数を測定し、又光の吸収を測定することにより直接型の禁制帯幅を測定した。

第1図はその測定結果をまとめたものである。図は横軸にGa_{1-x}In_xN中のInNのモル比x 30 を、縦軸に禁制帯幅E_g(eV)と格子定数a(Å)およびc(Å)とを示す。

X線回折の実験により、Ga_{1-x}In_xN混晶の均一な層が成長していることが分つた。又光の吸収の実験からGa_{1-x}In_xN混晶が直接遷移型の 35 半導体であることが分つた。

第1図から明らかなようなGa_{1-x}In_xN混晶においては、格子定数がxとともに直線的に変化し、いわゆるヴェーガートの法則が成立することが分る。一方禁制帯幅E_gはxに対し凹型の曲線を呈し、CaNとInNのE_gを単純に直線で引いたのではGa_{1-x}In_xN混晶のE_gの値を推定できないことを意味している。

次にZn、Cd、Mg、Be、Ge、Cuの様な不純物

4

をドーブすると禁制帯幅に相当するエネルギーの他に別の吸収帯が観測される。第1図の(X)印はZnをドーブしたGa_{1-x}In_xN混晶に観測される附加的な光吸収のエネルギーを示す。例えばGa_{0.4}In_{0.6}N(Zn)では2eV以下のエネルギーの吸収が見られ、これは赤色発光用材料としても有用なことを示している。

もしZn、Cdなどの不純物をドーブしないときは、石英ガラス基板上に成長させたGa_{1-x}In_xN混晶はn型半導体であり、300°Kで1~1000 ohm-cmの比電気抵抗を示す。第2図は比較的高抵抗のn型Ga_{1-x}In_xN混晶の層に電極を設けた実験を示すもので、図において、1は石英ガラス基板、2はGa_{1-x}In_xNの層、3はInの蒸着膜、4はAuの微小電極である。電極4を正にバイアスしたとき、電極4の近傍で弱い発光が認められた。(図でh ν として発光を示す)。発光強度は弱いけれども例えばGa_{0.6}In_{0.4}Nで青色の発光が観測されたことは興味深い。

実施例 2:

本実施例はSnO₂の導電層をコーティングした石英ガラス基板上にGa_{1-x}In_xNの層を成長させたものである。

第3図は本実施例により作成された発光ダイオードの構造を示し、1は石英板、5は導電層、2はGa_{1-x}In_xNの層でn型半導体である。3と4は電極である。

6は活性窒素中でZnを拡散させたp型Ga_{1-x}In_xNの層であるn型Ga_{1-x}In_xNの層2の厚さは5~10 μ 、p型Ga_{1-x}In_xNの層6の厚さは1~2 μ であり、p層6の比電気抵抗は10³~10⁶ ohm-cmであつた。電極4をプラスにしてバイアスを加えた所、層6から肉眼ではつきり認められる発光が観測された。

発光色はxの大きい所(x \approx 0.6)で赤から黄色xの小さい所(x \leq 0.3)で黄緑から深緑色にわたつていた。

実施例 3:

本実施例では単結晶基板が用いられた。BP、BASの111面、GaPの111面、 α -SiCの0001面、ZnOの0001面等が用いられた。又サファイヤ(Al₂O₃)上にエピタキシャル成長させたBeS、ZnO、BP、Ga_{1-x}In_xN等を基板として、更にその上にGa_{1-x}In_xNの層を成長さ

5

せることも可能である。

第4図はこの様な $Ga_{1-x}In_xN$ の層の一例であり、7はサファイヤの0001面をもつ基板、8はn型の ZnO のエピタキシャル層、そして2はn型の $Ga_{1-x}In_xN$ のエピタキシャル層である。

このウエハに更に高抵抗の $Ga_{1-x}In_xN$ 又はp型の $Ga_{1-x}In_xN$ を成長させれば、容易にいろいろな発光素子用材料が得られる。その構造の1例を第5図に示す。第3図、第4図と同一符号10は同じものを示す。第5図で電極3、4の間にバイアスをかければ、高抵抗又はp型の $Ga_{1-x}In_xN$ の層6の部分で発光が観測される。この場合、層2の中のxの値よりも層6の中のxの値を小さくすることによつて、外部へ光を取り出し易くす15ることも可能である。

以上の実施例では、発光に寄与する動作層が $Ga_{1-x}In_xN$ 混晶の層そのものである場合について説明したが、他の半導体とのヘテロ接合を含む層を動作層とする発光素子を作ることにもできる。20例えばp型のBPやBAs又は高抵抗のBeSeと、n型の $Ga_{1-x}In_xN$ とのヘテロ接合を用いれば格子定数の不適合の少い発光素子が得られる。この様な構造の発光素子は特に深緑から青色(又は紫色)にまたがる可視光の発光素子として有用25である。更に複数個の発光素子を用いることによ

6

り、数字や文字等の表示装置を形成することが出来る。

又 $Ga_{1-x}In_xN$ 混晶を用いた発光素子の効率が向上すれば、緑色から青色(又は紫色)までのレーザー作用を有する高効率発光素子も可能となるであろう。

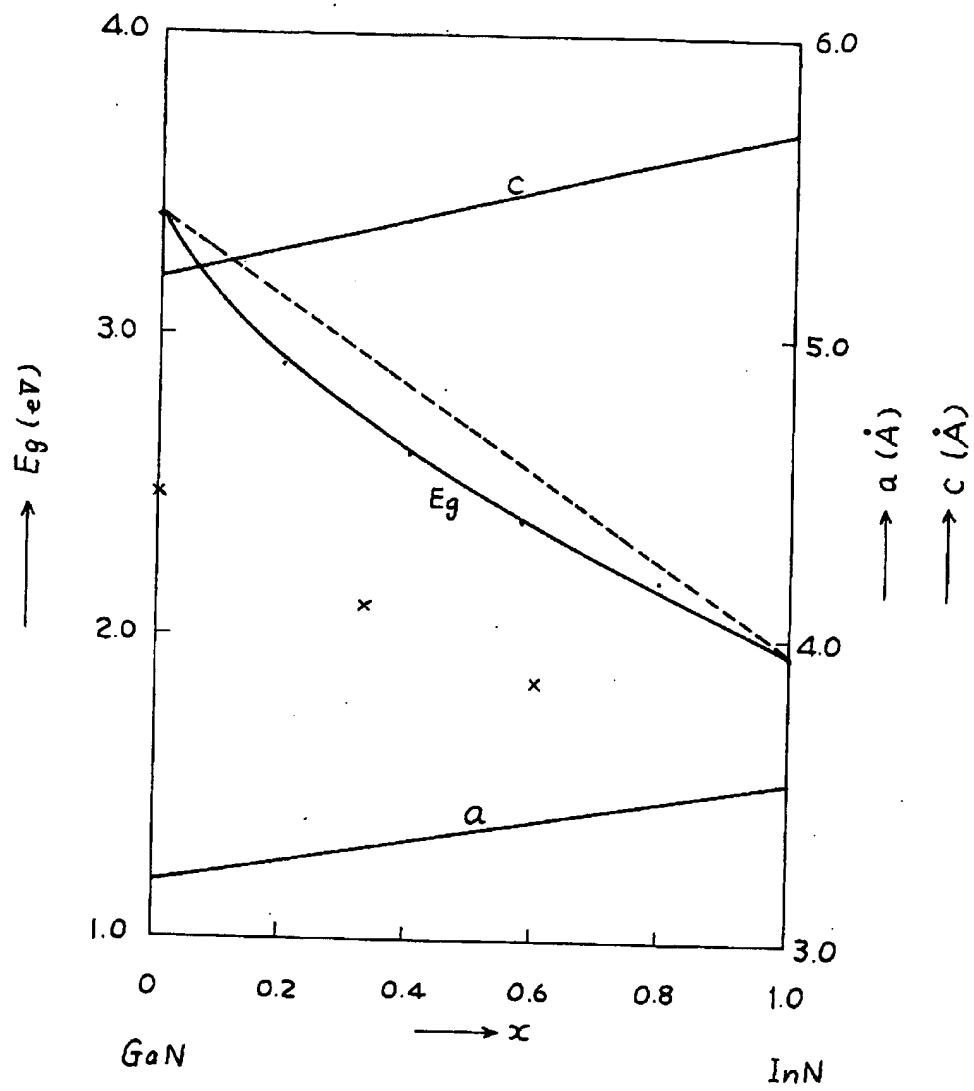
以上述べた如く、本発明は、電気的にバイアスをかけたときに可視光を発する発光素子の製法において、適切な基板上に動作層として $Ga_{1-x}In_xN$ 混晶の層を気相成長せしめることを可能にするもので、従来のGaP, $GaAs_{1-x}P_x$, $In_{1-x}Al_xP$ などの半導体では得られなかった深緑色から青色の発光素子の製作を可能にし、深緑色から青色までの各種表示素子を含む新しい光半導体素子の分野の発展に寄与するものである。

図面の簡単な説明

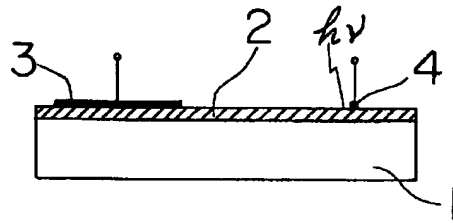
第1図は $Ga_{1-x}In_xN$ ($0 < x < 1$) 混晶の禁制帯幅と、格子定数の変化を示す図で、第2図、第3図および第5図は本発明の実施例を示す断面図で、第4図は第5図に示す発光素子に用いられた $Ga_{1-x}In_xN$ の層を示す図である。

図において、1は石英基板、2はn型 $Ga_{1-x}In_xN$ の層、3は陰極、4は陽極、5は透明な導電層、6は高抵抗又はp型の $Ga_{1-x}In_xN$ の層、7はサファイヤ単結晶基板、8は ZnO のエピタキシャル層である。

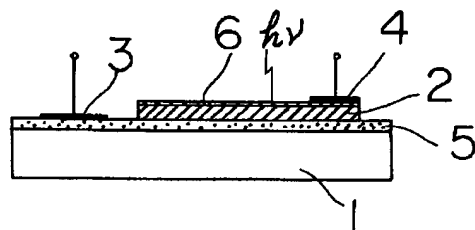
第 1 図



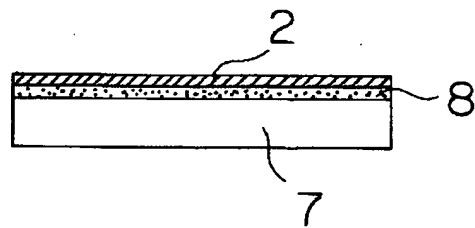
第 2 圖



第 3 圖



第 4 圖



第 5 圖

